



Unità ventilanti unidirezionali di immissione o estrazione aria a trasmissione / *Belt driven unidirectional ventilation units*

Unità di ventilazione a trasmissione fino a 16000 m<sup>3</sup>/h  
*Belt-driven fan box up to 16000 m<sup>3</sup>/h*

Pressioni statiche fino a 700 Pa  
*Up to 700 Pa static pressure*



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Struttura in lamiera di acciaio zincato (o inox a richiesta) con isolamento acustico interno in polietilene reticolato.
- Ventilatore centrifugo a doppia aspirazione accoppiato a motore elettrico trifase mediante trasmissione a cinghia e pulegge.

## TECHNICAL FEATURES

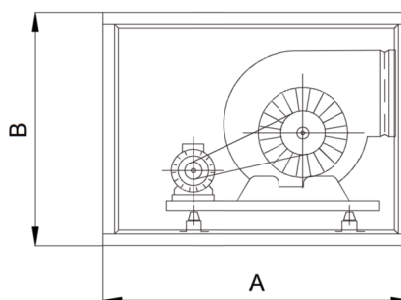
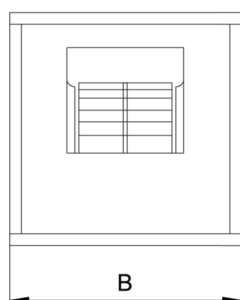
- Structure made from galvanized steel sheet metal (stainless steel as an option) with polyethylene sound insulation.
- Belt driven double inlet centrifugal fan.

## PRESTAZIONI

MODELLO / MODEL	FBX-T	8 A	8 B	9 A	11 A	12 A
Portata aria / Airflow rate	m <sup>3</sup> /h	1500 ÷ 3000	2000 ÷ 4000	3000 ÷ 7000	5000 ÷ 12000	7000 ÷ 16000
Pressione statica / E.S.P.	Pa	100 ÷ 700				
Pressione sonora / Sound pressure	dB (A)	49 ÷ 70	50 ÷ 71	49 ÷ 71	51 ÷ 73	53 ÷ 77
VENTILATORE / FAN	FBX-T					
Alimentazione elettrica / Power supply	V/ph/Hz	400 / 3 / 50				
Potenza installata / Motor power	kW	0,37 ÷ 1,1	0,37 ÷ 2,2	0,37 ÷ 3,0	0,55 ÷ 5,5	0,75 ÷ 7,5

## PERFORMANCE

## DIMENSIONI



	FBX-T	8 A - 8 B	9 A	11 A	12 A
A	[mm]	800	1000	1100	1300
B	[mm]	600	750	950	1100
Peso/Weight	[kg]	60 ÷ 70	70 ÷ 80	100 ÷ 120	170 ÷ 180

## ACCESSORI

- Tettuccio - **PP**
- Piedini d'appoggio - **PA**
- Serranda sovrapr. - **SPS**
- Filtro in aspirazione efficienza ePM<sub>10</sub> 50% - **FA**
- Inverter abbinato al motore - **INV**
- Quadro di controllo predisposto per inverter - **QMS**

## OPTIONS

- Rain cover - **PP**
- Support feet - **PA**
- Gravity damper - **SPS**
- Suction filter ePM<sub>10</sub> 50% efficiency - **FA**
- Motor inverter combined - **INV**
- Unit control board inverter prearranged - **QMS**